widap
swiss power engineering

GESCHÄTZTE LESERIN, GESCHÄTZTER LESER

Das System VAMOCON von Sedotec ermöglicht die schnelle Planung, den flexiblen Aufbau und den sicheren Betrieb von Niederspannungsschaltanlagen zur Energieverteilung in der Industrie und Gebäudetechnik.

Das VAMOCON-System überzeugt durch ein hohes Mass an **Freiheit** und **Sicherheit**. Das unabhängige, modulare System erlaubt eine hohe Flexibilität bei allen Anwendungen und ist für den Einsatz von Leistungsschaltern und Sicherungsleisten aller namhaften Hersteller geeignet. Hohe Personen- und Anlagensicherheit wird durch unabhängige Prüfungen zum Bauartnachweis bis 5'000 A und Störlichtbogensicherheit nach DIN EN 61439-2 jederzeit gewährleistet.

Seit über 10 Jahren ist die Widap Ihr offizieller Ansprechpartner für VAMOCON-Anlagen in der Schweiz. Über die Jahre haben wir uns ein umfassendes Know-how zur richtigen Auslegung und Projektierung von Energieverteilanlagen aneignen können.

Kontaktieren Sie uns und überzeugen Sie sich selbst vom innovativen, intelligenten VAMOCON-System und unserer umfassenden Beratung!

Freundliche Grüsse
Ihr Widap Team

Widap AG I Friesenstrasse 11 I 3185 Schmitten
I Mühlentalstrasse 136 I 8200 Schaffhausen
I Tel. 026 497 50 60
I www.widap.com I info@widap.com

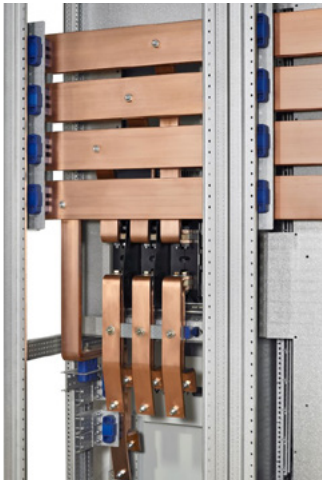
Ein System für alle Schaltgeräte – VAMOCON 5000

VAMOCON ist das modulare Kit-System für Energieverteilanlagen bis 5’000 A nach DIN EN 61439-2

Produktekatalog

Kurze Lieferzeiten

Einspeisefeld mit Leistungschalter



Einspeisefeld von hinten

Koppelfeld

Freiheit

- Unabhängiges, modulares Kit-System für alle Anwendungen in der Industrie und Gebäudetechnik
- Freie Auswahl an Schaltgeräten aller namhaften Hersteller
- Optimale Umsetzung des Projektes durch eine grosse Vielfalt unterschiedlicher Feldtypen und flexibler Montage des Innenausbaus

Sicherheit

- Höchste Personen- und Anlagensicherheit
- Unabhängige Prüfungen zum Bauartnachweis gewährleisten normkonformen Aufbau der Anlagen
- Flexibler Anlagenstandort aufgrund geprüfter Störlichtbogensicherheit bei Zugang durch Elektrofachkräfte und Laien nach DIN EN 61439-2 Beiblatt 1

Qualität

- Robustes, technisch innovatives und in der Schweiz bewährtes System «Made in Germany»
- Kurzfristige Verfügbarkeit und kurze Lieferwege- und –zeiten erhöhen die Flexibilität im Projekt
- Sicherer Transport der vormontierten Felder mittels Direktlieferung ohne Umladung

Umwelt und Nachhaltigkeit

- Nachhaltiger Ressourceneinsatz dank Längskupplung spart bis zu 200 kg Kupfer pro Feld im Vergleich zu herkömmlichen Kupplungen, ermöglicht eine Platzreduzierung und signifikante Kostenersparnis
- Energieeffiziente und nachhaltige Produktionsprozesse
- Umfassender Schutz von Menschen und Umwelt und Einhaltung aller geltenden Sicherheits- und Umweltschutzstandards